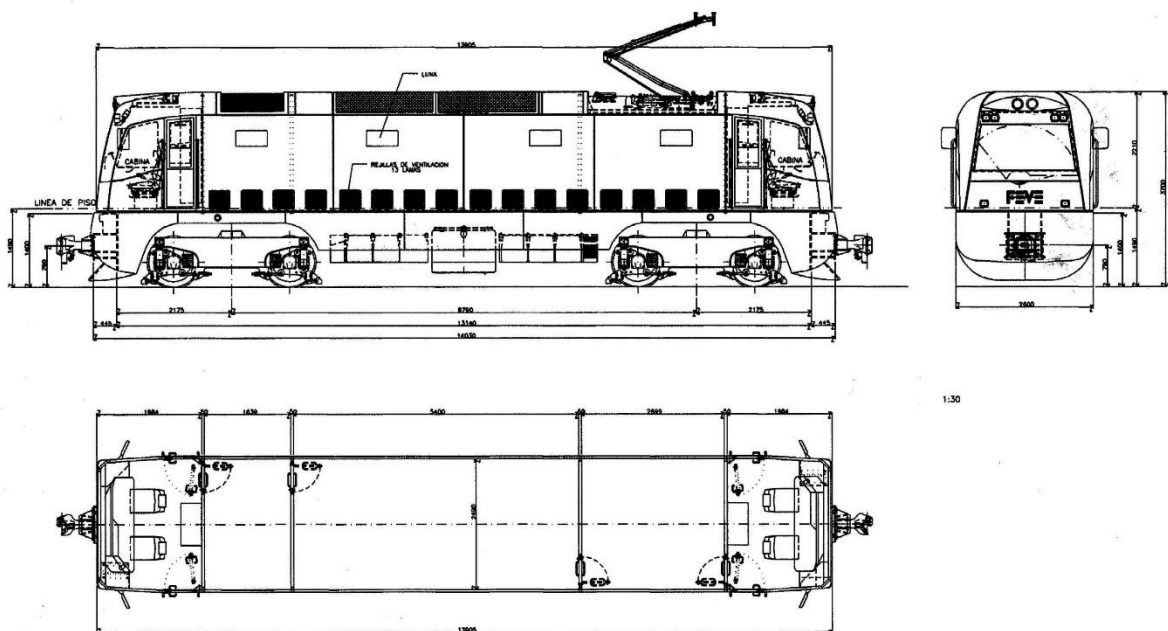


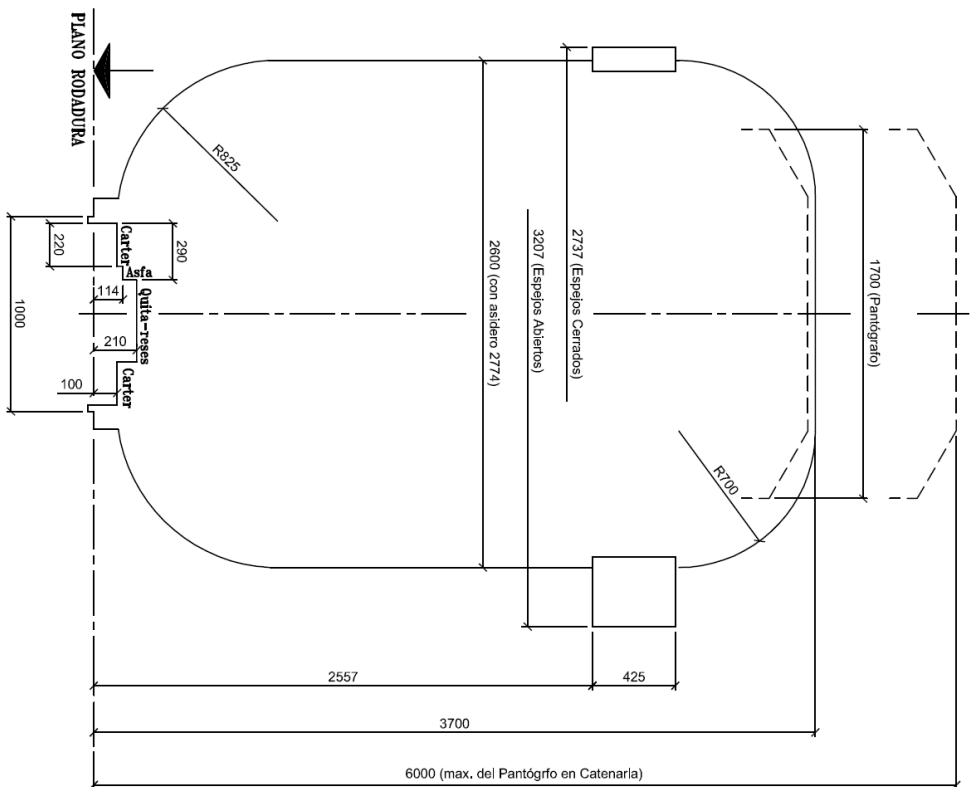
LOCOMOTORA Serie 1900 (S619 RENFE)



LOCOMOTORA DIESEL - ELECTRICA / ELECTRICA S-1900	
<u>CARACTERISTICAS</u>	
FEVE / SUNCOVE / SIEMENS AÑOS 2001 - 2004	
VEHICULO:	
Ancho de vía	1.000 mm.
Peso	60.000 Kg.
nº de bogies	2
nº de ejes por bogie	2
Capacidad depósito de combustible	2.000 l.
Diámetro ruedas máximo/mínimo	950/880 mm.
Enganche	Tipo Alliance
MOTOR DIESEL:	
Constructor	CATERPILLAR
Modelo	3512 B
Nº cilindros	12 en V a 60º
Diámetro x carrera	170 x 190
Ciclo	Diesel 4 tiempos
Potencia continua	1.130 Kw / 1.550 c.v.
Revoluciones	1.500 r.p.m.
Cilindrada	51,8 l.
Aceite en cárter	318 l.
Capacidad circuito refrigeración	157 l.
Turbocompresor	2 x CATERPILLAR
ALTERNADOR:	
Constructor	INDAR
Modelo	LSB - 500 - E/8
Potencia	1.100 Kw
Tensión de salida	1.120 V. a.c.
Intensidad nominal	567 A.
Revoluciones nominal	1.500 r.p.m.
Frecuencia	100 Hz.
Número de polos	8
Conexión	Estrella
RECTIFICADOR:	
Fabricante	INDAR
Tensión	1.500 V c.c.
Intensidad	750 A.
MOTOR TRACCION:	
Constructor	SIEMENS
Modelo	1 TB 2021
Tipo	Trifásico tetrapolar con rotor jaula de ardilla
Potencia a 2.300 r.p.m.	190 Kw.
Frecuencia	50 Hz.
Número de motores	4
CONVERTIDOR DE TRACCION:	
Constructor	SIEMENS
Modelo	IGBT
Tensión de entrada	1.500 V. c.c.
Intensidad de salida máxima	3 a.c. 245 A.
Frecuencia de salida	De 0 a 160 Hz.
Equipo de control	SIBAS C3
Refrigeración	Forzada por aire

Peso	850 Kg.
Número de convertidores	2 (1 por bogie)
CONVERTIDOR DE SERVICIOS AUXILIARES:	
Constructor	SIEMENS
Tensión de entrada	1.500 V c.c. (1.800 - 1.000)
Salida nº 1	3 x 400 V. c.a. a 50 Hz.
Potencia nº 1	56 Kva.
Salida nº 2	24 V. c.c.
Potencia nº 2	10 Kw.
Salida nº 3	1 x 230 V. c.a. a 50 Hz.
Número de convertidores	1
CONTROL Y MANDO:	
Lógica de control	SETELSA
Autómata programable	OMRON
PANTOGRAFO:	
Constructor	SCHUNK
Modelo	SBE 920
Accionamiento	Eléctrico
Peso	140 Kg.
Número de pantógrafos	1
DISYUNTOR EXTRARRAPIDO:	
Constructor	SECHERON
Modelo	UR6 32 TDP
Tensión nominal	1.500 V. (1.000 / 2.000 V.)
Peso	32 Kg.
Número de disyuntores	2
RESISTENCIAS DE FRENADO:	
Resistencias	1 cofre
Ubicación	Sobre techo con ventilación forzada
EQUIPO NEUMATICO:	
Fabricante	SAB WABCO
Grupo motor compresor	243 VC 90
Caudal	3.380 l/m.
Potencia absorbida	36.5 c.v.
CARROCERIA:	
Diseño y construcción	SUNCOVE





Revisión2: 15/03/2004

MARCA		DENOMINACION		MATERIAL	PESO
1	FECHA	NOMBRE	FIRMADO		
2	3/03/04	Bruno			
3	COMPROB.	Butirrago			
4					
5					
ESCALA		N.º 19.00.000 SUSTITUYE A: SUSTITUIDO POR:			
1:20		GALIBO ESTATICO DE LOCOMOTORA S/1900			

NOTA:

TOLERANCIA GENERAL SEGUN DIN7168

OBSERVACIONES:

TRASLACION TRANSVERSAL ± 10 mm

TRASLACION VERTICAL ≤ 36 mm